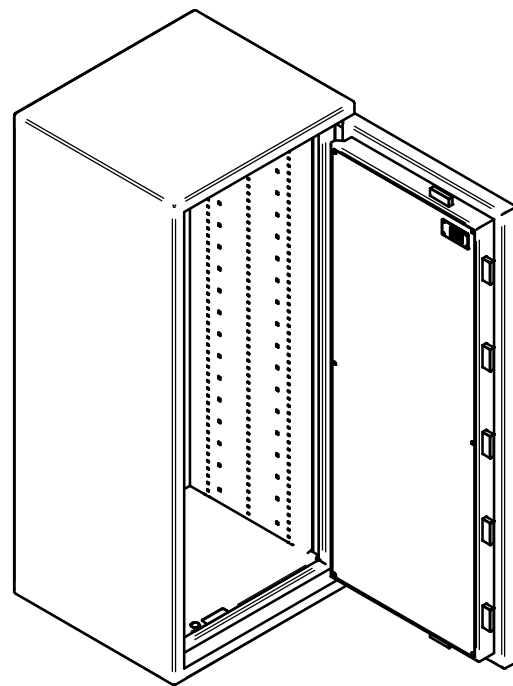
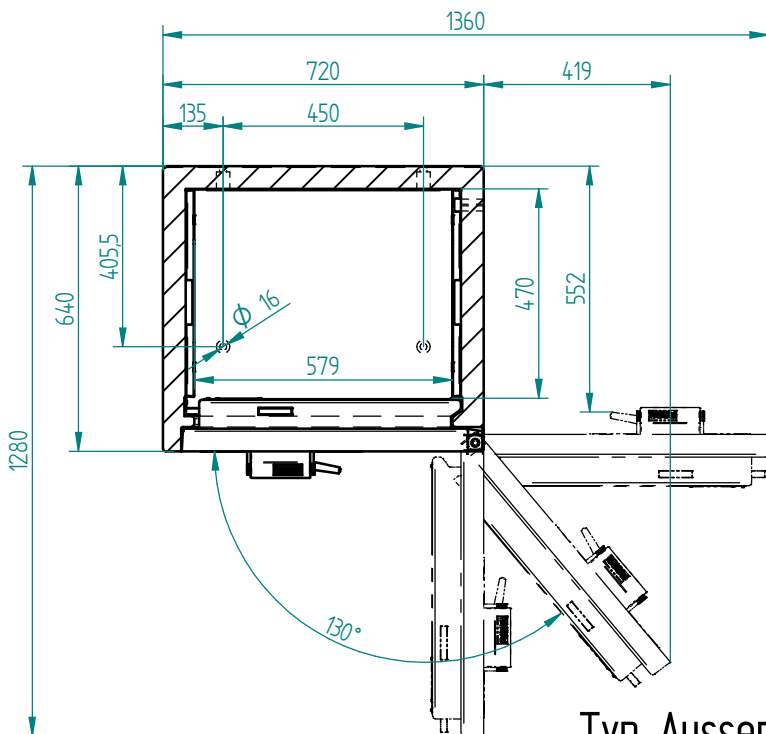


Schnitt A-A



Bei 130° volle Innenbreite zugänglich

Typ			Aussenmasse			Innenmasse			Inhalt	Gewicht
H	B	T	h	b	t					
1650	1650	720	640	1507	579	470	410 l	ca. 770 kg		

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen und allen Beilagen, die dem Empfänger persönlich anvertraut sind, verbleibt jederzeit unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals dritten Personen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.				Massstab: 1:12	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>																																										
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Allgemeintoleranzen SN EN ISO 2768-mK</td> <td colspan="2">Position u. Faserabheiten</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Nennmasse in mm</td> <td colspan="2">Nennmasse in mm</td> </tr> <tr> <td>0,5..6</td> <td>6..30</td> <td>30..120</td> <td>0,5..3</td> </tr> <tr> <td>±0,05</td> <td>±0,1</td> <td>±0,15</td> <td>±0,2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Werkelmasse</td> <td colspan="2">Werkstückkanten</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Nennmasse in °</td> <td colspan="2">DIN 6784</td> </tr> <tr> <td>±10</td> <td>±10..50</td> <td>50..120</td> <td>±0,20°</td> </tr> <tr> <td>±1°</td> <td>±0,30°</td> <td>±2,00°</td> <td></td> </tr> </table>		Allgemeintoleranzen SN EN ISO 2768-mK		Position u. Faserabheiten		Nennmasse in mm		Nennmasse in mm		0,5..6	6..30	30..120	0,5..3	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	Werkelmasse		Werkstückkanten		Nennmasse in °		DIN 6784		±10	±10..50	50..120	±0,20°	±1°	±0,30°	±2,00°		<table border="1"> <tr> <td>Name</td> <td>Datum</td> </tr> <tr> <td>Gezeichnet ram</td> <td>29.04.2019</td> </tr> <tr> <td>Geprüft R. Schmid</td> <td>-</td> </tr> </table>		Name	Datum	Gezeichnet ram	29.04.2019	Geprüft R. Schmid	-	<table border="1"> <tr> <td>Werkstoff: -</td> <td>Gewicht: -</td> </tr> <tr> <td>Materialstärke: -</td> <td>Biegeradius innen: -</td> </tr> </table>		Werkstoff: -	Gewicht: -	Materialstärke: -	Biegeradius innen: -
Allgemeintoleranzen SN EN ISO 2768-mK		Position u. Faserabheiten																																													
Nennmasse in mm		Nennmasse in mm																																													
0,5..6	6..30	30..120	0,5..3																																												
±0,05	±0,1	±0,15	±0,2																																												
Werkelmasse		Werkstückkanten																																													
Nennmasse in °		DIN 6784																																													
±10	±10..50	50..120	±0,20°																																												
±1°	±0,30°	±2,00°																																													
Name	Datum																																														
Gezeichnet ram	29.04.2019																																														
Geprüft R. Schmid	-																																														
Werkstoff: -	Gewicht: -																																														
Materialstärke: -	Biegeradius innen: -																																														
<table border="1"> <tr> <td>Index</td> <td>Datum</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Index	Datum	Name				WALDIS Business 1650																																					
Index	Datum	Name																																													
www.tresore.ch WALDIS CH-8153 Rümlang				Zeichnungs-Nr.: 100.0076 Revisions-Nr.: - Projekt: - Projekt-Nr.: - Kunde: -																																											
A3																																															