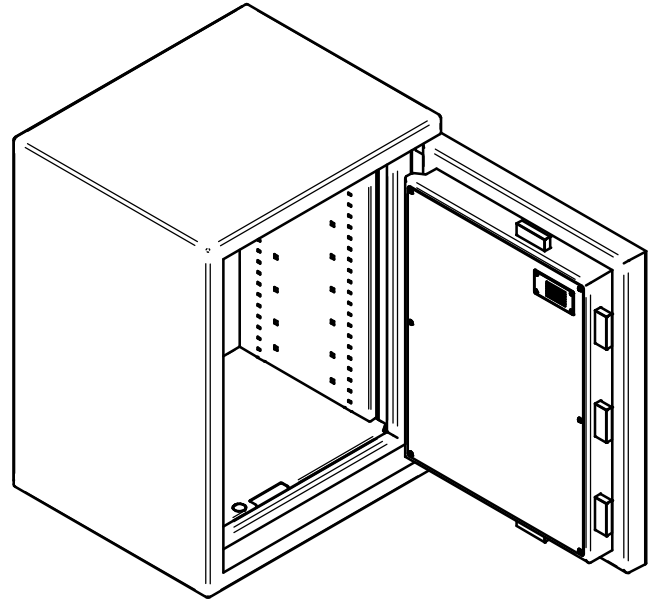
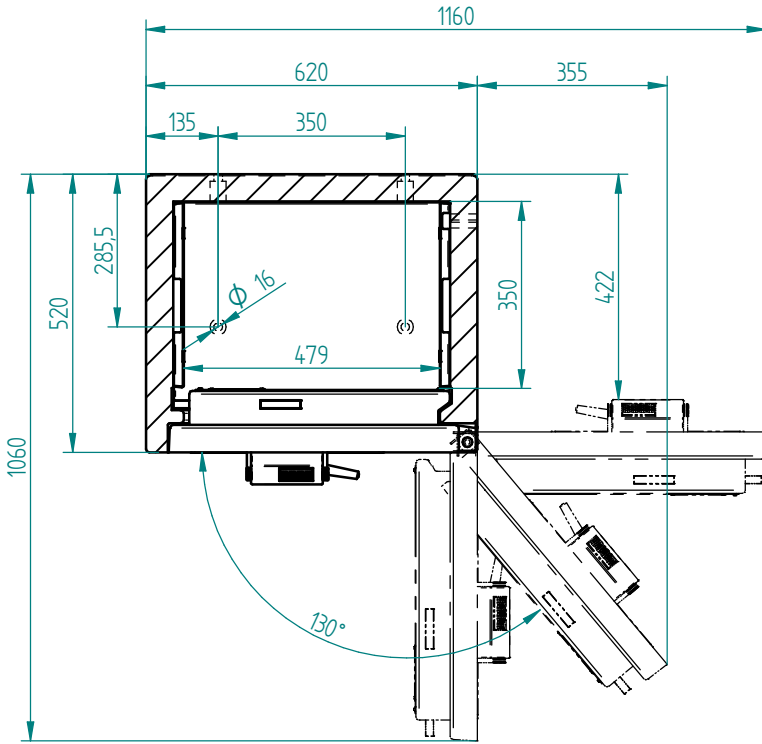


Schnitt A-A



Bei 130° volle Innenbreite zugänglich

Typ	Aussenmasse	Innenmasse	Inhalt	Gewicht
	H B T	h b t		
802	800 620 520	657 479 350	110 l	ca. 340 kg

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen und allen Beilagen, die dem Empfänger persönlich anvertraut sind, verbleibt jederzeit unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals dritten Personen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.			Massstab:	1:10	Werkstoff: -	Gewicht: -																																																				
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Allgemeintoleranzen SN EN ISO 2768-mK</td> <td colspan="2">Name</td> <td colspan="2">Datum</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Laugenmasse</td> <td colspan="2">Körnung u. Feinabstufen</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Nennmasse in mm</td> <td colspan="2">Nennmasse in mm</td> <td colspan="2">Gezeichnet ram 29.04.2019</td> </tr> <tr> <td>0,5, 6</td> <td>6, 30</td> <td>30, 120</td> <td>0,5, 3</td> <td>3, 6</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>±0,05</td> <td>±0,1</td> <td>±0,15</td> <td>±0,2</td> <td>±0,5</td> <td>±1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Werkelmasse</td> <td colspan="2">Werkstückanten</td> <td colspan="2">Geprüft R. Schmid -</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Nennmasse in °</td> <td colspan="2">DIN 6784</td> <td colspan="2">-</td> </tr> <tr> <td>.10</td> <td>10,50</td> <td>50, 120</td> <td colspan="2"></td> <td></td> </tr> <tr> <td>±1°</td> <td>±0°30'</td> <td>±0°20'</td> <td colspan="2"></td> <td></td> </tr> </table>			Allgemeintoleranzen SN EN ISO 2768-mK		Name		Datum		Laugenmasse		Körnung u. Feinabstufen				Nennmasse in mm		Nennmasse in mm		Gezeichnet ram 29.04.2019		0,5, 6	6, 30	30, 120	0,5, 3	3, 6	6	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,5	±1	Werkelmasse		Werkstückanten		Geprüft R. Schmid -		Nennmasse in °		DIN 6784		-		.10	10,50	50, 120				±1°	±0°30'	±0°20'				Materialstärke: -	
Allgemeintoleranzen SN EN ISO 2768-mK		Name		Datum																																																						
Laugenmasse		Körnung u. Feinabstufen																																																								
Nennmasse in mm		Nennmasse in mm		Gezeichnet ram 29.04.2019																																																						
0,5, 6	6, 30	30, 120	0,5, 3	3, 6	6																																																					
±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,5	±1																																																					
Werkelmasse		Werkstückanten		Geprüft R. Schmid -																																																						
Nennmasse in °		DIN 6784		-																																																						
.10	10,50	50, 120																																																								
±1°	±0°30'	±0°20'																																																								
<table border="1"> <tr> <td colspan="3">Änderung</td> </tr> <tr> <td>Index</td> <td>Datum</td> <td>Name</td> </tr> </table>		Änderung			Index	Datum	Name			WALDIS Business 802																																																
Änderung																																																										
Index	Datum	Name																																																								
www.tresore.ch		Zeichnungs-Nr.: 100.0072		Revisions-Nr.: -																																																						
CH-8153 Rümlang		Projekt: -		Projekt-Nr.: -																																																						
		Kunde: -																																																								